

## Mandrin à serrage rapide spécial Type ZF

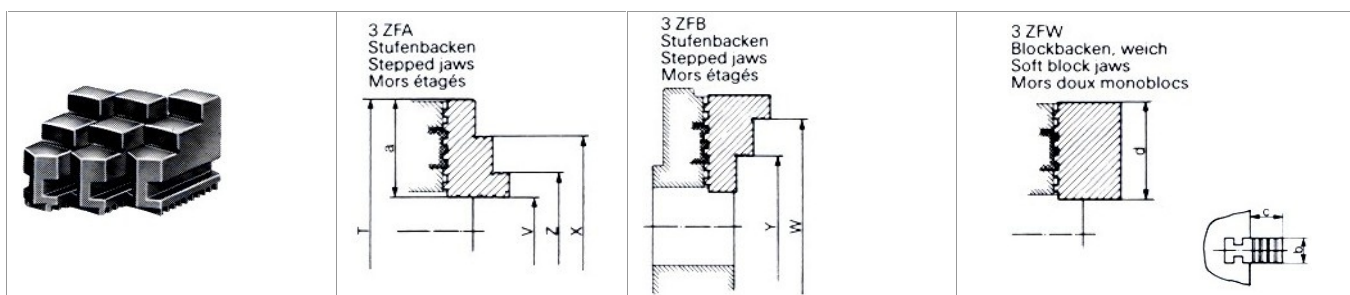


- Mandrin à serrage rapide type 3 ZF montage par collerette 200/20
- Mandrin à serrage rapide type 3 ZF montage direct W 12/20/25 200/30
- Mandrin à serrage rapide type 3 ZF (REINOX) 200/40
- Mandrin à serrage rapide type 3 ZAS (aluminium) 200/50
- Mandrin à serrage rapide type 6 ZF 200/60

## Mandrin à serrage rapide spécial à plusieurs mâchoires type 3 ZF montage par collerette

**construction ultra courte, corps en fonte spéciale, spirale de vis sans fin traitée**  
**Pour diamètres d'arbre de 1 à 222 mm et diamètres de forage de 17 à 222 mm**

<p>Flanschmontage Flange assembly Fixation s/flasque</p>		193001.00	193013.00	193024.00	193036.00	195039.00	195073.10
	Ø	70	80	110	125	160	240
	A	70	80	110	125	160	240
	B1	18	22	32	36	42	68 (H7)
	C	31	34	35	40	48,5	67
	D	4	4	4	4	4	12
	E	73	83	114	129	164	243
	F 0/+0.01	32	38	50	60	70	120
	G	26	30	42	50	56	86
	H	3x3,2	3x4,2	3x4,2	3x5,3	4x6,4	3x8,4
	J	5,7	7,2	7,2	9,4	10,5	15
	K	3,6	4,5	4,5	5,8	6,5	8
	L	10	11	11	12	16	16
	M	5	7	7	7	10	10
	Course d'usinage Ø					90	
Poids en kg	1,0	1,4	2,4	3,8	8,0	17,6	

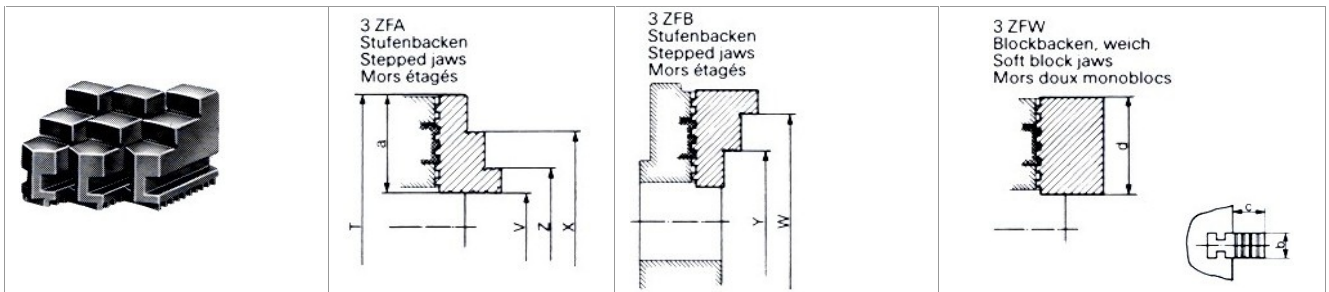


3 ZF	Mâchoires étagées			Mâchoires blocs			Plage de serrage						
	a	b	c	d	e	f	max				min		
							T	V	W	X	V	Y	Z
70	31	11.74	17	31	11.74	17	80	27	64	60	1	21	17
80	31	11.74	17	31	11.74	17	96	36	80	62	1	22	18
110	40	11.74	17	40	11.74	17	126	46	106	96	3	32	22
125	49	14.76	20	49	14.76	20	150	54	118	120	3	30	32
160	49	14.76	20	49	14.76	20	160	64	180	130	3	40	32
240	88	24.62	32	88	24.62	32	278	102	222	222	4	54	58

	Données techniques
	<ul style="list-style-type: none"> <li>avec respectivement 1 lot de mâchoires étagées A et B (illustration avec mâchoires étagées A).</li> <li>Cylindricité (précision de reproduction) 0.02 mm **)</li> <li>Précision axiale 0,01 mm</li> <li>** ) Une meilleure précision de rotation peut être obtenue, en raison de la fabrication, en plaçant toujours la clé de serrage le plus près possible du repère zéro dans les orifices de serrage.</li> <li>Des mâchoires blocs non durcies sont disponibles.</li> <li>Des mâchoires rapportées spéciales sont disponibles sur demande du client.</li> </ul>

**Mandrin à serrage rapide type 3 ZF montage direct W 12/20/25**  
**Construction ultra courte, corps en fonte spéciale, spirale de vis sans fin traitée**  
**Pour diamètres d'arbre de 1 à 118 mm et diamètres de forage de 17 à 120 mm**

		<b>193010.00</b>	<b>193022.00</b>	<b>193033.00</b>	<b>193044.00</b>
	<b>ø</b>	<b>70 W12</b>	<b>80 W12</b>	<b>110 W20</b>	<b>125 W25</b>
	B2	18	20	32	42
	N	38	43	45,5	50,5
	O	11	13	14,5	14,5
	P	23	23	37,97	49
	Q	M22,6 x 2	M22,6 x 2	M37,6 x 3	M47,6 x 3
	R	32	32	50	60
	L	10	11	11	12
	M	5	7	7	7
	Course d'usinage ø				
Poids en kg	1,0	1,4	2,4	3,8	



3 ZF	Mâchoires étagées			Mâchoires blocs			Plage de serrage						
	a	b	c	d	e	f	max				min		
							T	V	W	X	V	Y	Z
70	31	11.74	17	31	11.74	17	80	27	64	60	1	21	17
80	31	11.74	17	31	11.74	17	96	36	80	62	1	22	18
110	40	11.74	17	40	11.74	17	126	46	106	96	3	32	22
125	49	14.76	20	49	14.76	20	150	54	118	120	3	30	32

	<b>Données techniques</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>avec respectivement 1 lot de mâchoires étagées A et B (illustration avec mâchoires étagées A).</li> <li>Cylindricité (précision de reproduction) 0.02 mm **)</li> <li>Précision axiale 0,01 mm</li> <li>***) Une meilleure précision de rotation peut être obtenue, en raison de la fabrication, en plaçant toujours la clé de serrage le plus près possible du repère zéro dans les orifices de serrage.</li> <li>Des mâchoires blocs non durcies sont disponibles.</li> <li>Des mâchoires rapportées spéciales sont disponibles sur demande du client.</li> </ul>	

Des modifications techniques sous réserve

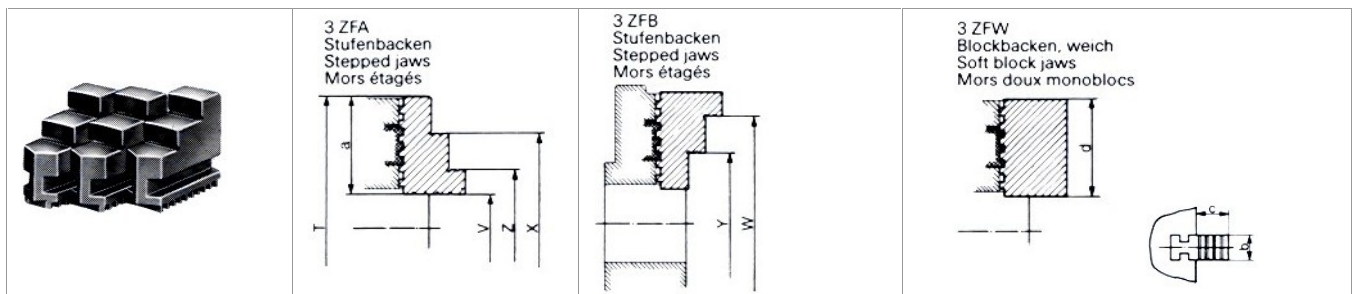
200/30 2009/2

Maprox GmbH  
 Spannwerkzeuge, Apparatebau, Projekte  
 Bolstrasse 7, CH-8620 Wetzikon  
 Tel. +41 43 488 18 00, Fax +41 43 488 18 08  
 E-Mail: info@maprox.ch, www.maprox.ch


## Mandrin à serrage rapide spécial à plusieurs mâchoires type 3 ZF (REINOX)

Construction ultra courte, corps en fonte spéciale, spirale de vis sans fin traitée  
Pour diamètres d'arbre de 1 à 222 mm et diamètres de forage de 17 à 222 mm

<p>Flanschmontage Flange assembly Fixation s/flasque</p>		193001.01	193013.01	193024.01	193036.02	195039.03	195073.00
	∅	70	80	110	125	160	240
	A	70	80	110	125	160	240
	B1	18	22	32	36	42	68(H7)
	C	31	34	35	40	48,5	67
	D	4	4	4	4	4	12
	E	73	83	114	129	164	243
	F 0/+0.01	32	38	50	60	70	120
	G	26	30	42	50	56	86
	H	3x3,2	3x4,2	3x4,2	3x5,3	4x6,4	3x8,4
	J	5,7	7,2	7,2	9,4	10,5	15
	K	3,6	4,5	4,5	5,8	6,5	8
	L	10	11	11	12	16	16
	M	5	7	7	7	10	10
	Course d'usinage ∅					90	
Poids en kg	1,0	1,4	2,4	3,8	8,0	17,6	



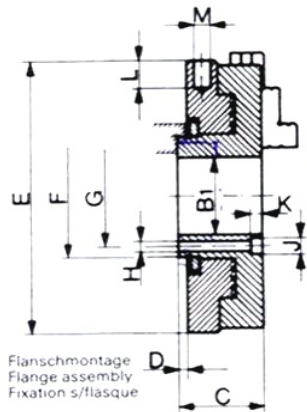
3 ZF	Mâchoires étagées			Mâchoires blocs			Plage de serrage						
	a	b	c	d	e	f	max			min			
							T	V	W	X	V	Y	Z
70	31	11.74	17	31	11.74	17	80	27	64	60	1	21	17
80	31	11.74	17	31	11.74	17	96	36	80	62	1	22	18
110	40	11.74	17	40	11.74	17	126	46	106	96	3	32	22
125	49	14.76	20	49	14.76	20	150	54	118	120	3	30	32
160	49	14.76	20	49	14.76	20	160	64	180	130	3	40	32
240	88	24.62	32	88	24.62	32	278	102	222	222	4	54	58



- Avec respectivement 1 lot de mâchoires étagées A et B (illustration avec mâchoires étagées A).
- \*Protection contre la corrosion et l'usure du corps de fonte et de la spirale de vis sans fin par REINOX (nituration en phase gazeuse puis oxydation).
- Cylindricité (précision de reproduction) 0,03 mm \*\*)
- Précision axiale 0,01 mm
- \*\*) Une meilleure précision de rotation peut être obtenue, en raison de la fabrication, en plaçant toujours la clé de serrage le plus près possible du repère zéro dans les orifices de serrage.
- Des mâchoires blocs non durcies sont disponibles.
- Des mâchoires rapportées spéciales sont disponibles sur demande du client.

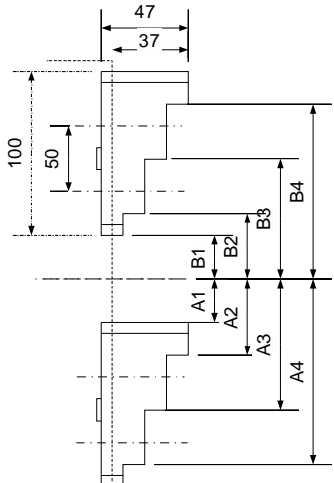
**\* Option**

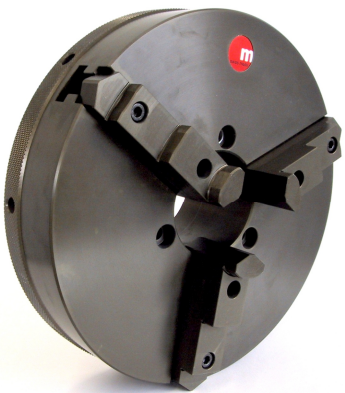
**Mandrin à serrage rapide spécial à plusieurs mâchoires type ZAS**  
**En aluminium à haute résistance avec mâchoires rapportées en acier**  
**Pour diamètres d'arbre de 3 à 292 mm et diamètres de forage de 34 à 292 mm**



Dimensions de construction :

Typ	A H7	C	D	E	F +0,01	G	H n=3	J	K	L	M
3 ZAS 240	68	67	12	<b>243</b>	120	86	8,4	15	8	16	10
3 ZAS 160	42	48.5	4	<b>164</b>	70	56	6.4	10.5	6.5	16	10

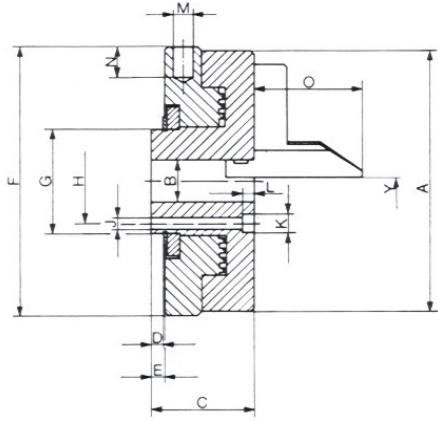
Mâchoires rapportées	Domaine d'utilisation				
	N°	195226.00		195380.00	
	Désignation	3 ZAS 240		3 ZAS 160	
		min.	max.	min.	max.
	B1 / A1	4	120	3	82
	B2	40	152	---	---
	B3	108	222	46	138
	B4	176	292	86	180
	A2	38	152	34	134
	A3	106	222	80	180
	A4	176	292	---	---
D	243		163		
Poids	9 Kg.		2.9 Kg		

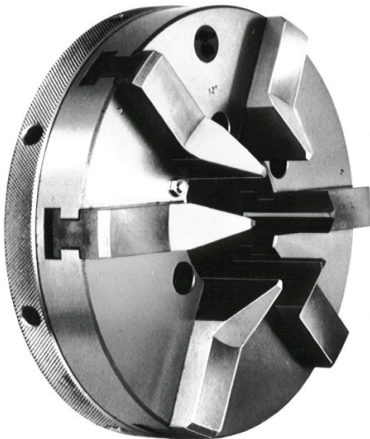
	Données techniques
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Traitement de la surface du corps en aluminium par anodisation spéciale avec grande résistance à l'usure cylindricité (précision de reproduction)</li> <li>Cylindricité (précision de reproduction) 0,05 mm *)</li> <li>Précision axiale 0,02 mm *)</li> <li>Une meilleure précision de rotation peut être obtenue, en raison de la fabrication, en plaçant toujours la clé de serrage le plus près possible du repère zéro dans les orifices de serrage.</li> <li>Des mâchoires rapportées spéciales sont disponibles sur demande du client</li> </ul>

**DIAMÈTRES - SPÉCIAUX : ø125, ø315, ø400 und ø600 - à demande**

## Mandrin à serrage rapide spécial à plusieurs mâchoires type 6 ZF

**Construction ultra courte, corps en fonte spéciale,  
spirale de vis sans fin traitée pour affûteuses d'outils**

	193050.00	194586.00	193053.00*	193439.00*	193224.00
	6 ZF 80	6 ZF 110	6 ZF 125*	6 ZF 160*	6 ZF 240
					
ø	80	110	125	160	240
A	80	110	125	160	240
B	22	22	42	45	80,5
C	34	35	40	48,5	65
D	4	4	3,5	3,5	4
E	4	4	4	8	12
F	83	114	129	164	243
G 0/+0.01	38	38	60	70	120
H	30	30	50	56	104
J	3x4,3	3x4,3	3x5,3	4x6,4	4x10,5
K	7,2	7,2	9,4	10,5	16,5
L	4,5	4,5	8,3	8,3	10,5
M	7	7	7	10	10
O	28	30	32	32	32
Poids en kg	1.3	2.7	3,6	8,0	16,5
Plage de serrage Y	min.	2	2	4	7
	max.	22	22	36	42

	Données techniques